



Estructura	Estructura principal formada por madera de pino tratada.
Altura	1393 mm
Longitud	3635 mm
Ancho	300 mm
Peso	52 kg

Balancín canino diseñado para el entrenamiento del equilibrio, la coordinación y el control corporal de los perros en circuitos de agilidad. Su estructura oscilante con punto de giro central estimula la confianza y la concentración del animal al gestionar el cambio de peso durante el recorrido. El diseño garantiza una basculación progresiva y segura, adaptable a usuarios de distintas capacidades. Solución duradera y de bajo mantenimiento para entornos urbanos.

Elementos que incluye:

Pies fabricados en madera de pino con tratamiento en autoclave realizado con sales de cobre.

Tapones y tapas de nylon con pigmentos UV resistentes.

Anclajes de fijación en acero galvanizado en caliente.

Tornillería zincada/galvanizada.

Plano de instalación I

MARCA	REFERENCIA	IDS	DEFINICION	LARGO	ANCHO	GRUÑES
1	08/02/04/00/P1	2	PIE PINO RAMURADO	644	90	90
2	08/02/04/00/L1	2	LARGUERO PINO	3590	140	40
3	08/02/04/00/T1	22	TABLA MADERA 1	300	140	40
4	08/02/04/00/L2	10	LISTON MADERA	300	60	40
5	08/02/04/00/H1	2	TOPES HPL 16mm	140	54	16
6	08/02/04/00/17	2	TUBO CONALSA ALUMINIO LONG 400	400	Ø40	Ø40
7	08/02/04/00/13	4	TUBO CONALSA ALUMINIO LONG 200	200	Ø40	Ø40
8	08/02/04/00/14	1	TUBO GIRO ACERO	438	Ø30	Ø30
9	08/02/04/00/C1	2	COGNETE DE GIRO NYLON	SEGUN PLANO		
10		2	TAPON TESTA CONALSA 70X70 AMARILLO/BLANCO	SEGUN PLANO		
11		4	TAPON DOS CUERPOS CONALSA GRANDE	SEGUN PLANO		
12		2	TAPON DOS CUERPOS CONALSA PEQUEÑO	SEGUN PLANO		
11	23/P4/04/01 23/TE/04/01	2	ANCLAJE CONALSA 90X90 PAVIMENTO ANCLAJE CONALSA 90X90 TIERRA	SEGUN PLANO		
8	TORNILLOS DIN 603 M12/105 PARA ANCLAJE: PIE Y HPL: PIE					
-	20 SPAX 4/80 PARA UNIR LISTONES A LARGUEROS.					
-	96 SPAX 4/60 PARA UNIR TABLAS A LARGUEROS Y REFUERZO HPL A LARGUERO					
-	4 SPAX 5/40 PARA UNIR NYLON A PIES					
-	2 SPAX 6/60 PARA TAPONES TESTA.					
12	TORNILLOS ROSCACHAPA 6/60 PARA TUBOS DE ALUMINIO					

15

825

585

241

235

50

300

129

0450

150

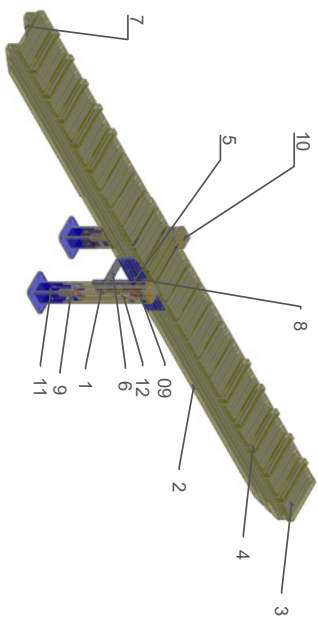
281

40

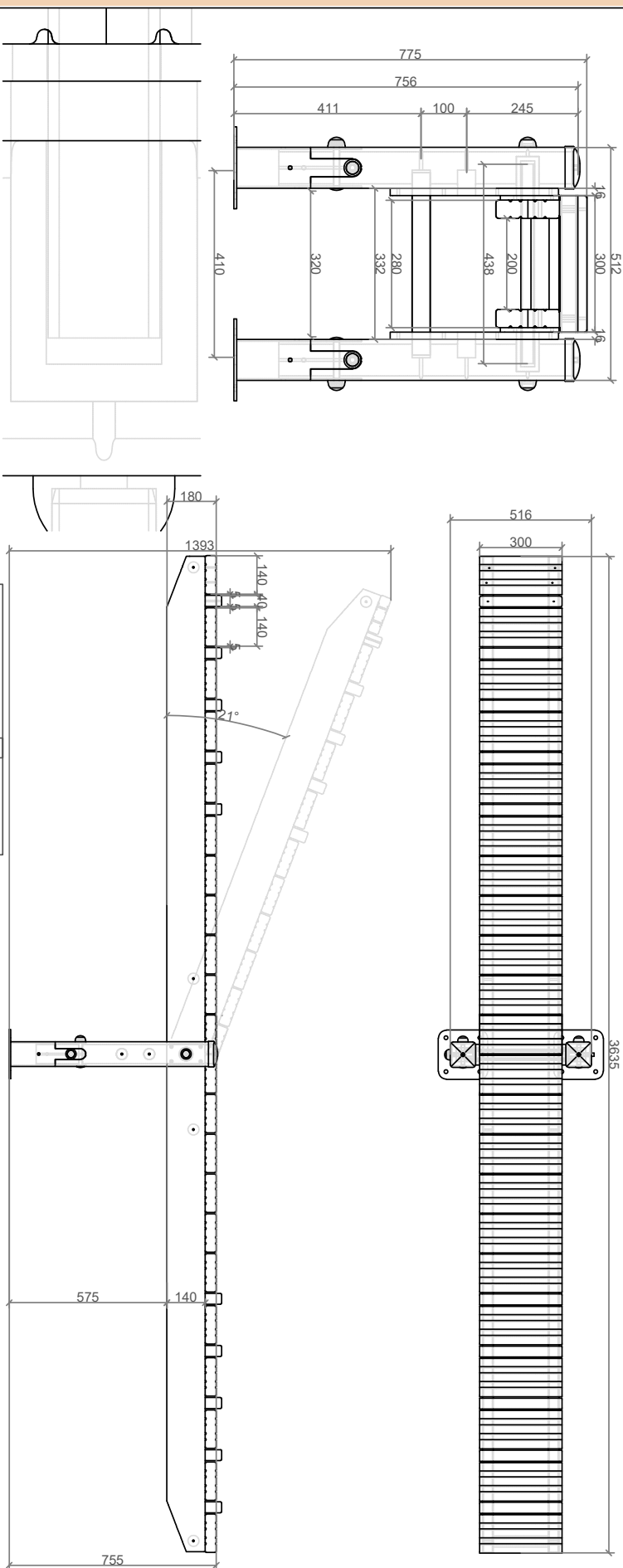
TERRENO

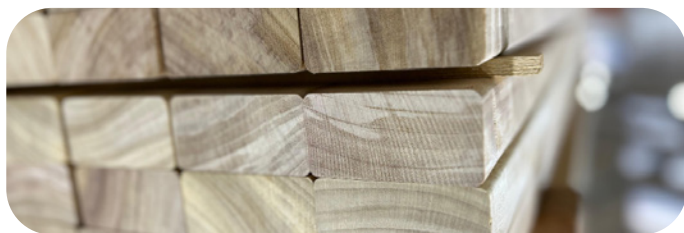
SOLAR DE LA ZONA URBANA

JOHNA M. VILLALBA



FECHA:		08/02/04/00/00/00		Definición General		CAC-04	
Mes: 2012		Areas		Cantinas		08/02/04/00/00	
03/05/2012		Balance					
VISTA GENERAL CON COTAS EN MIL METROS							
Plano propiedad de Arcourban S.L., protegido por ley 3/91 sobre competencia desleal. La empresa receptora se compromete a un tratamiento confidencial de la información emitida en este plano.							
ESCALA:		1"		03/05/2012		2"	
		25/03/2015		4"		06/05/2015	

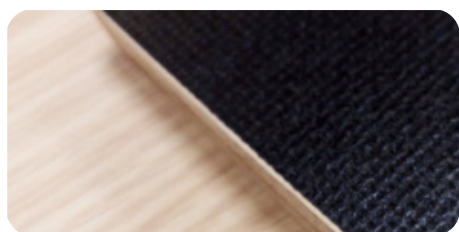




Utilización de diferentes tipos de **madera** (pino, frondosa, etc.) macizas o laminadas, cumpliendo con todos los estándares de calidad y sostenibilidad. Tratada para exteriores de forma que queden protegidas contra ataques de hongos, insectos y termitas y contra las adversidades climatológicas.



Los laminados de alta presión, **HPL**, son decorativos y resistentes a los agentes atmosféricos. Están constituidos por fibras de celulosa, impregnadas interiormente con resinas termo endurecibles y exteriormente por las mismas fibras decoradas e impregnadas por resinas de tipo principalmente amino plástico. Tienen una densidad de 1300 kg/m³.



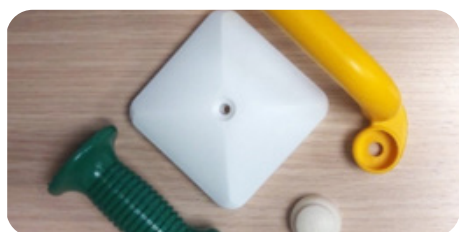
El **tablero antideslizante** elaborado con cola fenólica, recubierto con papel fenólico antideslizante, se utiliza principalmente para suelos. (Usos: suelos, tejadillos, asientos, peldaños, etc.)



Los materiales utilizados para la fabricación de **componentes metálicos** son muy diversos: **acero** inoxidable, pletina laminada, chapa, acero, acero galvanizado, aluminio, etc.



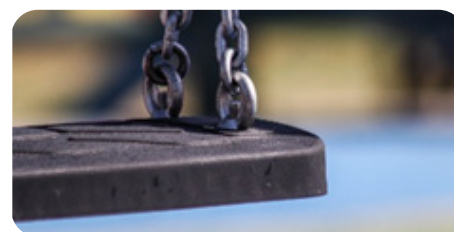
El polyAl está fabricado con **plástico reciclado 100%** procedente de residuo urbano, industrial y doméstico. Tiene considerables ventajas: durabilidad, facilidad de manejo, resistencia, coste y mínimo mantenimiento posterior.



El **nylon** es uno de los polímeros más comunes usados como una fibra.



Las **cuerdas tipo hércules** empleadas son de gran variedad de colores y con un diámetro habitual de 16 mm. El revestimiento de poliéster de alta calidad garantiza la solidez de los colores de la cuerda y su extraordinaria resistencia al desgaste.



Tanto estos asientos básicos, como los de seguridad está compuestos por **goma EPDM** inyectada con refuerzo de aluminio.



Las piedras de escalada están fabricadas de **poliuretano** de alta calidad con arandela metálica insertada fijación en dos puntos para prevenir la rotación.



El **polietileno** de alta densidad es un material resistente, con una densidad de 0.94 – 0.96 g/cm³. Es de fácil limpieza y mantenimiento. Reciclable.



Instrucciones básicas para el montaje y la instalación de juegos ARCOURBAN:

1º. Antes de comenzar las operaciones propias de instalación/ montaje, recomendamos:

- Comprobar que no falta ninguno de los componentes e inspeccionarlos todos por si hubieran sufrido algún daño durante el transporte y/o almacenamiento.
- Nivelar el terreno del área donde se va a realizar dicha instalación, confiriéndole una ligera pendiente (aproximadamente 1%) que evite la acumulación de aguas en las zonas centrales, para verter dichas aguas hacia los laterales.
- Vallar la zona y colocar carteles de advertencia al público sobre el peligro que puede suponer el acceso a la obra.

2º. Replanteo de la zona, teniendo en cuenta si existiera, el proyecto del área realizado por la empresa o por el propio cliente, así como las áreas de seguridad establecidas en el plano adjunto, ya que dicha área debe quedar siempre libre de cualquier obstáculo.

3º. En el caso de realizar una instalación sobre pavimento, se deben saltar los pasos relativos a apertura de hoyos, cimentaciones etc. y ajustarse a las instrucciones específicas del revestimiento sintético amortiguador en el que puede ser necesario el uso de anclajes especiales.

4º. Apertura de zapatas, respetando las especificaciones del plano adjunto.

5º. Colocación del juego:

- Colocar los pies dentro de los hoyos.
- Alinear y Nivelar.
- NOTA: En el caso de elementos con muelle, la instalación se realizará retacando en capas con arena de miga, hasta la superficie amortiguadora

6º. Colocación de cualquier accesorio del juego suministrado por la empresa, en el caso de que lo hubiera, siguiendo el orden indicado a continuación:

- Postes, suelos y paneles (armado del juego).
- Pasarelas, rampas de toboganes, accesos y redes de escalada.
- Tejadillos, asideros y cualquier otro elemento ornamental.

7º. Hormigonado y comprobación de niveles, respetando las especificaciones del plano adjunto basadas en la norma EN 1176-1. Si alguna de las piezas de los componentes fijados quedara manchada de hormigón debe limpiarse antes de que se seque.

8º. Vallar o precintar el juego hasta que fragüe el hormigón con un mínimo de 48 H (en el caso de instalaciones de elementos de muelle no es necesario dejar transcurrir este tiempo). Una vez fraguado el hormigón se cubre y compacta con arena de miga limpia.

9º. Rastrillar y retirar escombros, restos de embalaje y en general de cualquier otro elemento que no sea necesario una vez terminada por completo la instalación, de forma que la zona quede limpia y en perfecto estado para su utilización.

10º. Colocación de asientos de columpio, si los hubiera, y de los tapones suministrados por la empresa a modo de protección de tuercas y pernos.

Inspección posterior a la instalación:

- Comprobar que no ha sido dañado ningún componente durante la instalación.
- Comprobar que la estructura está bien anclada/ fijada.
- El hormigón no aflora por encima de la superficie amortiguadora.
- La superficie absorbente de impactos está en perfecto estado.
- Comprobar que el área de seguridad y el espacio de desplazamiento quedan libres de obstáculos y que la zona queda libre de herramientas, escombros...
- Quitar los carteles de obra.

Instrucciones de inspección y mantenimiento:

Se recomienda la realización de las siguientes inspecciones:

• Inspección ocular de rutina con una frecuencia mínima de 30 días, excepto en aquellas zonas que sufran un uso intensivo o un elevado grado de vandalismo en las que se recomienda que esta inspección se realice mínimo semanalmente. El objetivo de esta inspección es identificar riesgos evidentes como daños en cualquier parte del equipamiento, limpieza, estado de las superficies... (Registrar en: Ficha de Inspección Ocular de Rutina).

• Inspección Funcional, con una frecuencia mínima de 3 meses, para comprobar el funcionamiento y estabilidad de los equipos. (Registrar en: Ficha de Inspección Funcional). En este punto se realiza comprobación del estado de todos los elementos que componen el juego, desde la suciedad o pintadas que pudiera tener, al estado de la madera, el metal, paneles o cualquier otro material o componente. No se debe obviar el engrasado de elementos móviles, el estado de soldaduras, pintura y la comprobación de nivelados, etc.

• Inspección Anual, con el fin de comprobar el nivel de seguridad global de los equipamientos, cimientos y superficies. (Se registra en ficha). Se recomienda anualmente realizar de nuevo los ensayos indicados en la norma EN 1176.

De dicha inspección se derivan las correspondientes operaciones de Mantenimiento Correctivo y Preventivo:

• Mantenimiento Preventivo Rutinario. Se realiza coincidiendo con la Inspección Ocular de Rutina y consiste en ajustar las piezas de unión, renovación de pinturas, limpieza de superficies, tapones... (Registrar en Ficha de Mantenimiento).

• Mantenimiento Correctivo, siempre que sea necesario, consistiendo en la renovación o reparación de elementos rotos o dañados, reposición de tapones, limpieza de grafitis, limpieza de superficies, engrasado de elementos móviles, soldado, lijado y pintado de elementos o partes dañadas de los mismos).

• Si se detectara algún deterioro importante que pudiera poner en riesgo la seguridad del equipamiento, se recomienda la reparación inmediata. Si esto no fuera posible, habría que impedir la utilización del equipo, bien inmovilizándolo bien retirándolo, en cuyo caso convendría también desmontar los anclajes o cimientos o protegerlos para restablecer la seguridad de la zona (Según se especifica en norma UNE- EN 1176-1).

Disponibilidad de repuestos:

Los repuestos se encuentran disponibles en el plazo de 24 horas (en función de stock), excepto los materiales que requieran algún tipo de mecanizado, tratamiento o montaje.